

# SLOVENSKÁ INŠPEKCIA ŽIVOTNÉHO PROSTREDIA

## Inšpektorát životného prostredia Košice

Rumanova 14, 040 53 Košice

Číslo: 5072-35229/2011/Hut/570850106/Z8

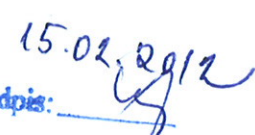
Košice 24.01.2012

<b>Refrako s.r.o.</b>	
DÁTUM:	<b>31-01-2012</b>
Číslo spisu:	<b>REF/KA30/53</b>
Prílohy (listy):	Výbavuje:



Rozhodnutie nadobudlo

právo platnosť dňom

Dňa: **22.02.2012** podpis: 

15.02.2012

### ROZHODNUTIE



Slovenská inšpekcia životného prostredia, Inšpektorát životného prostredia Košice, odbor integrovaného povoľovania a kontroly (ďalej len „IŽP Košice“), ako príslušný orgán štátnej správy podľa § 9 a § 10 zákona č. 525/2003 Z. z. o štátnej správe starostlivosti o životné prostredie a o zmene a doplnení niektorých zákonov v znení neskorších predpisov, podľa § 28 ods. 1 písm. a) zákona č. 245/2003 Z. z. o integrovanej prevencii a kontrole znečisťovania životného prostredia a o zmene a doplnení niektorých zákonov v znení neskorších predpisov (ďalej len „zákon č. 245/2003 Z. z. o IPKZ“), podľa § 8 ods. 2 písm. c) bod 3 zákona č. 245/2003 Z. z. o IPKZ v spojení s § 8 ods. 7 zákona č. 245/2003 Z. z. o IPKZ, na základe vykonaného konania podľa zákona č. 245/2003 Z. z. o IPKZ a zákona č. 71/1967 Zb. o správnom konaní v znení neskorších predpisov

#### mení a dopĺňa

#### integrované povolenie

vydané rozhodnutím IŽP Košice č. 3453-9153/2007/Mer/570850106 zo dňa 26.03.2007 v znení zmien vydaných IŽP Košice rozhodnutiami č. 1560-511/2008/Mer/570850106/Z1 zo dňa 08.01.2008, č. 803-14927/2008/Mer/570850106/Z2 zo dňa 15.05.2008, č. 7732-36032/2008/Kov/570850106/Z3 zo dňa 04.11.2008, č. 738-558/2009/Mer/570850106/Z4 zo dňa 17.02.2009, č. 5259-18041/2009/Mer/570850106/Z5 zo dňa 08.06.2009, č. 3686-9356/2010/Hut/570850106/Z6 zo dňa 06.04.2010 a č. 3751-10422/2010/Haj/570850106/Z7 zo dňa 12.04.2010 (ďalej len „integrované povolenie“), ktorým bola povolená činnosť v prevádzke:

#### Závod Šamotáreň a Závod na výrobu magnéziových výrobkov

Vstupný areál U. S. Steel, 044 54 Košice

okres: Košice II

#### prevádzkovateľovi:

obchodné meno: **Refrako s. r. o.**

sídlo: **Vstupný areál U. S. Steel, 044 54 Košice**

IČO: **36 216 887**

**Predmetom zmeny integrovaného povolenia činností prevádzok je podľa § 8 ods. 2 zákona č. 245/2003 Z. z. o IPKZ:**

**a) v oblasti odpadov**

- udelenie súhlasu na prevádzkovanie zariadenia na zhodnocovanie odpadov podľa § 8 ods. 2 písm. c) bod 3 zákona č. 245/2003 Z. z. o IPKZ v prevádzkach Závod Šamotáreň a Závod na výrobu magnéziových výrobkov.

**Integrované povolenie sa mení a dopĺňa nasledovne:**

**V časti I. Údaje o prevádzkach sa v kapitole A. Zaradenie prevádzok bod 3 na strane 3 integrovaného povolenia nahrádza nasledovným znením:**

**3. Určenie vykonávaných činností podľa zákona č. 223/2001 Z. z. o odpadoch a o zmene a doplnení niektorých zákonov v znení neskorších predpisov (ďalej len „zákon č. 223/2001 Z. z. o odpadoch“):**

V prevádzke Závod Šamotáreň sa vykonáva zhodnocovanie odpadu katalógové číslo 10 01 02 popolček z uhlia, kategórie O – ostatný, činnosťou, ktorá je podľa prílohy č. 2 k zákonu č. 223/2001 Z. z. o odpadoch zaradená do kategórie:

R 5 – Recyklácia alebo spätné získavanie iných anorganických materiálov.

V prevádzkach Závod Šamotáreň a Závod na výrobu magnéziových výrobkov sa vykonáva zhodnocovanie odpadov katalógové číslo 10 12 08 odpadová keramika, odpadové tehly, odpadové obkladačky a dlaždice a odpadová kamenina (po tepelnom spracovaní), O - ostatný, katalógové číslo 16 11 02 výmurovky a žiaruvzdorné materiály na báze uhlíka z metalurgických procesov iné ako uvedené v 16 11 01, O – ostatný, katalógové číslo 16 11 04 iné výmurovky a žiaruvzdorné materiály z metalurgických procesov iné ako uvedené v 16 11 03, O – ostatný, katalógové číslo 16 11 06 výmurovky a žiaruvzdorné materiály z nemetalurgických procesov iné ako uvedené v 16 11 05, O - ostatný na existujúcich výrobných zariadeniach, činnosťami, ktoré sú podľa prílohy č. 2 k zákonu č. 223/2001 Z. z. o odpadoch zaradené do kategórií:

R 5 Recyklácia alebo spätné získavanie iných anorganických materiálov,

R12 Úprava odpadov určených na spracovanie niektorou z činností R1 až R11,

R13 Skladovanie odpadov pred použitím niektorej z činností R1 až R12 (okrem dočasného uloženia pred zberom na mieste vzniku).

**V časti I. Údaje o prevádzkach sa v kapitole B. Opis prevádzok a technických zariadení na ochranu ovzdušia, vody a pôdy v prevádzkach body B.1.2.1, B.1.2.2 a B.1.2.6 na stranách 4 - 9 integrovaného povolenia nahrádzajú nasledovným znením:**

**B.1.2.1 PS Doprava a skladovanie surovín**

Doprava voľne uložených a balených vstupných surovín je zabezpečovaná železničnou dopravou vo vagónoch a automobilovou dopravou nákladnými automobilmi. Voľne uložené suroviny a ostatné odpady katalógové číslo 10 12 08 odpadová keramika, odpadové tehly, odpadové obkladačky a dlaždice a odpadová kamenina (po tepelnom spracovaní) O - ostatný, katalógové číslo 16 11 02 výmurovky a žiaruvzdorné materiály na báze uhlíka z metalurgických procesov iné ako uvedené v 16 11 01, O - ostatný, katalógové číslo 16 11 04 iné výmurovky a žiaruvzdorné materiály z metalurgických procesov iné ako

uvedené v 16 11 03, O - ostatný, katalógové číslo 16 11 06 výmurovky a žiaruvzdorné materiály z nemetalurgických procesov iné ako uvedené v 16 11 05, O - ostatný (ďalej len „odpadová keramika a odpadové výmurovky“), sú skladované v priestore vykládky surovín a vo vonkajšom sklade surovín. Pomocou dopravných ciest sú suroviny dopravené do deviatich betónových zásobníkov skladu surovín o celkovom objeme 11 226 m<sup>3</sup> alebo do násypky plniacej stanice BIG-BAGov zabezpečujúcej navažovanie voľne uložených surovín do BIG-BAGov. Prašná vzdušina vznikajúca pri plnení násypky pomocou drapáka portálového žeriava alebo rezervného dopravníka voľne uloženými surovinami je odvádzaná na odprášenie do látkového filtra typu SEBH390A1CP s projektovaným objemovým prietokom 3 000 m<sup>3</sup>.h<sup>-1</sup> s výduchom do pracovného prostredia.

Íly sú pred uskladnením v betónových zásobníkoch spracované v trhači ílov a elektromagnetickom odlučovači mechanických nečistôt. Vstupné suroviny dodávané ako balené, sú skladované a uložené na paletách v sklade balených surovín.

Prachom znečistená vzdušina (ďalej tiež „prašná vzdušina“) z presypov dopravných pásov a elektromagnetického odlučovača nečistôt je odvádzaná na odprášenie do mechanického suchého vírového odlučovača SVA – 25 - 400 s projektovaným objemovým prietokom 6 984 m<sup>3</sup>.h<sup>-1</sup> a po odprášení je vypúšťaná do ovzdušia výduchom o výške 11 m. Prach odlúčený v mechanickom odlučovači sa používa na výrobu stavebného šamotu.

V tomto technologickom uzli vznikajú fugitívne emisie pri vykládke vstupných voľne uložených surovín. Dopravné cesty prašných materiálov sú prachotesne zakapotované a prašná vzdušina je odvádzaná na odprášenie.

#### **B.1.2.2 PS Úprava surovín – sušenie, mletie, drvenie**

Prevádzkový súbor Úprava surovín – sušenie, mletie a drvenie slúži na úpravu základných vstupných surovín v jednotlivých technologických zariadeniach.

Íl o maximálnej vlhkosti 25 % a zrnitosti 0 – 60 mm je upravovaný na požadovanú vlhkosť v rýchlosušiarňi ílov RS-8 vyhrievanej spalinami zo spaľovania koksárenského plynu v horáku KF 062593 s celkovým tepelným výkonom 1,4 MW. Vysušený íl o maximálnej vlhkosti 8 % je dopravený do dvoch oceľových zásobníkov vysušeného ílu o objeme 15 m<sup>3</sup>, z ktorých je cez predmieľacie zariadenie dávkovaný do jedného zo štyroch jednorotorových dezintegrátorov typu DK 1 RJ, v ktorom dochádza k jeho mletiu. Po premlení sa vysušený íl triedi na vibračnom triediči. Vytriedený íl zrnitosti 0 – 1 mm s maximálnou vlhkosťou 10 % je dopravený do piatich oceľových zásobníkov o objeme 15 m<sup>3</sup>. Nadsitný podiel je dopravený späť do dvoch zásobníkov vysušeného ílu.

Lupky a vratný zlom (nevyhovujúci finálny výrobok), odpadová keramika a odpadové výmurovky sa melú v guľových mlynoch č. 1, č. 2 a č. 4. Namletý lupok, odpadová keramika a odpadové výmurovky a vratný zlom sú dopravené do vibračného triediča, kde sa triedia podľa vopred určenej zrnitosti. Preosiaty namletý lupok, vratný zlom a odpadová keramika a odpadové výmurovky vyhovujúcej zrnitosti sú dopravené do piatich zásobníkov o objeme cca 15 m<sup>3</sup> a nadsitný podiel je dopravený do troch zásobníkov nadsitného podielu.

Suroviny na výrobu vysokohlinitého šamotu ako sú bauxit, mullit, komul 722 sa melú v guľovom mlyne č. 3. Vstupná surovina je žeriavom sypaná do oceľového zásobníka o objeme 42 m<sup>3</sup> a odtiaľ je dávkovaná do guľového mlyna. Zomletý materiál je dopravený do vibračného triediča, kde dochádza k odtriedeniu materiálu vyhovujúcej zrnitosti, ktorý je dopravený do dvoch zásobníkov o objeme 15 m<sup>3</sup>. Nadsitný podiel je dopravený cez zásobník nadsitného podielu o objeme 15 m<sup>3</sup> naspäť do mlyna.

Malty a klasická a vysokohlinitá múčka sa melú v dvojkomorových trubnatých mlynoch č. 1, č. 2 a č. 3. Surovina sa dávkuje zo zásobníkov podsitných podielov guľových mlynov a zásobníkov ílov cez turniketový podávač a dávkováciu váhu do trubnatého mlyna. Zomletý

materiál je z mlyna cez zásobník namletého materiálu o objeme 1,5 m<sup>3</sup> dopravený do oceleového zásobníka o objeme 8,0 m<sup>3</sup>, z ktorého sa dopravuje na ďalšie spracovanie alebo na predaj ako hotový výrobok.

Technický Al<sub>2</sub>O<sub>3</sub> sa melie v dvojkomorovom trubnatom mlyne č. 4, do ktorého sa surovina dávkuje z big-bagov. Namletý materiál je dopravený do oceleového zásobníka o objeme 15 m<sup>3</sup> a odtiaľ do miešača č. 10, ktorý slúži na miešanie mullitických stavív.

Surovina na výrobu žiarobetónov sa melie v kolesovom mlyne. Pomocou žeriava s drapákom je surovina zo skladu surovín dávkovaná do oceleového zásobníka o objeme 42 m<sup>3</sup> a do mlyna. Po zomletí je surovina dopravená do triediča. Surovina vyhovujúcej frakcie je dopravená do oceleových zásobníkov mlyna o objeme 15 m<sup>3</sup>. Nadsitný podiel sa vracia na opätovné mletie v kolesovom mlyne.

Odpadové plyny zo sušiacoho priestoru rýchlosušiarne RS-8 sú odvádzané do ovzdušia cez látkový filter (ďalej tiež „LF“) typu FKA 16/400 s garantovanou koncentráciou tuhých znečisťujúcich látok (ďalej len „TZL“) max. 40 mg.m<sup>-3</sup>, celkovou filtračnou plochou 400 m<sup>2</sup>, projektovaným objemovým prietokom 28 800 m<sup>3</sup>.h<sup>-1</sup> a komín o výške 27,0 m. Prach odlúčený v LF sa používa v technologickom procese ako náhrada ílu.

Prašná vzdušnina z dezintegrátorov, zásobníka vysušeného ílu, závitovkového dopravníka je odvádzaná na odprášenie do LF typu FKA 4/100 s garantovanou koncentráciou TZL max. 40 mg.m<sup>-3</sup>, celkovou filtračnou plochou 200 m<sup>2</sup> a projektovaným objemovým prietokom 8 640 m<sup>3</sup>.h<sup>-1</sup> a po odprášení je vypúšťaná do ovzdušia výduchom o výške 27,0 m. Prach odlúčený v LF sa používa v technologickom procese ako náhrada ílu.

Prašná vzdušnina z triediča a elevátora je odvádzaná na odprášenie do LF typu FKA 8/200 s garantovanou koncentráciou TZL max. 40 mg.m<sup>-3</sup>, celkovou filtračnou plochou 200 m<sup>2</sup> a projektovaným objemovým prietokom 12 240 m<sup>3</sup>.h<sup>-1</sup> a po odprášení je vypúšťaná do ovzdušia výduchom o výške 20,0 m. Prach odlúčený v LF sa používa v technologickom procese ako náhrada ílu.

Prašná vzdušnina z presypov súvisiacich dopravných pásov, guľového mlyna č. 1, vibračného triediča, závitovkového dopravníka a trubnatého mlyna č. 1 je odvádzaná na odprášenie do LF typu FKA 8/200 s garantovanou koncentráciou TZL max. 40 mg.m<sup>-3</sup>, celkovou filtračnou plochou 200 m<sup>2</sup> a projektovaným objemovým prietokom 28 800 m<sup>3</sup>.h<sup>-1</sup> a po odprášení je vypúšťaná do ovzdušia výduchom o výške 20,0 m. Prach odlúčený v LF je dopravený do zásobníka mlyna.

Prašná vzdušnina z presypov súvisiacich dopravných pásov, guľového mlyna č. 2, závitovkového dopravníka a vibračného triediča je odvádzaná na odprášenie do LF typu FKA 4/100 s garantovanou koncentráciou TZL max. 40 mg.m<sup>-3</sup>, celkovou filtračnou plochou 100 m<sup>2</sup> a projektovaným objemovým prietokom 23 400 m<sup>3</sup>.h<sup>-1</sup> a po odprášení je vypúšťaná do ovzdušia výduchom o výške 27,0 m. Prach odlúčený v LF je dopravený do zásobníka mlyna.

Prašná vzdušnina z presypov súvisiacich dopravných pásov, guľového mlyna č. 3, vibračného triediča, závitovkových dopravníkov, vibračného triediča, z trubnatého mlyna č. 3 a zásobníka je odvádzaná na odprášenie do LF typu FKA 8/200 s garantovanou koncentráciou TZL max. 40 mg.m<sup>-3</sup>, celkovou filtračnou plochou 200 m<sup>2</sup> a projektovaným objemovým prietokom 16 920 m<sup>3</sup>.h<sup>-1</sup> a po odprášení je vypúšťaná do ovzdušia výduchom o výške 27,0 m. Prach odlúčený v LF je dopravený do zásobníka mlyna.

Prašná vzdušnina z presypov dopravných pásov, z guľového mlyna č. 4, vibračného triediča, závitovkového dopravníka a trubnatého mlyna č. 2 je odvádzaná na odprášenie do LF typu FKA 12/300 s garantovanou koncentráciou TZL max. 40 mg.m<sup>-3</sup>, celkovou filtračnou plochou

300 m<sup>2</sup> a projektovaným objemovým prietokom 12 240 m<sup>3</sup>.h<sup>-1</sup> a po odprášení je vypúšťaná do ovzdušia výdychom o výške 27,0 m.

Prašná vzdušnina z kolesového mlyna, presypov pásových dopravníkov a vibračného triediča je odvádzaná na odprášenie do LF typu FKA 4/100 s garantovanou koncentráciou TZL max. 40 mg.m<sup>-3</sup>, celkovou filtračnou plochou 200 m<sup>2</sup> a projektovaným objemovým prietokom 6 984 m<sup>3</sup>.h<sup>-1</sup> a po odprášení je vypúšťaná do ovzdušia výdychom o výške 27,0 m.

Prach odlúčený v LF, ktoré slúžia na odprášenie jednotlivých mlynov, je dopravený spolu s najjemnejším zrnom naspäť do zásobníka mlyna.

Dopravné cesty prašných materiálov sú prachotesne zakapotované a prašná vzdušnina je odvádzaná na odprášenie.

#### **B.1.2.6 PS Triedenie, balenie a expedícia**

Vypálené výlisky sa po vychladnutí zatláčajú do triediacich boxov, kde sa triedia podľa vopred určených parametrov na kalibračnom zariadení. Nevyhovujúce výlisky sa ako vratný zlom vracajú späť do výrobného procesu. Vyhovujúce finálne výrobky sa ukladajú na palety a podľa požiadaviek odberateľa balia do Strech fólie.

Vratný zlom, odpadová keramika a odpadové výmurovky podrvené v čelustovom drviči na frakciu 0 až 50 mm sú dopravené do dvoch oceľových zásobníkov o objeme 18 m<sup>3</sup>, z ktorých sú vypúšťané na nákladné automobily a prepravené do skladu surovín. Súčasťou linky vratného zlomu je linka na drvenie magnezitového slinku, ktorý je drvený v kuželovom drviči na frakciu 0 až 20 mm. Podrvený magnezitový slinok, ktorý sa používa ako vstupná surovina, je dopravený do oceľového zásobníka o objeme 18 m<sup>3</sup> a vypúšťaný na nákladné automobily.

Linka drvenia vratného zlomu a linka drvenia magnezitového slinku sa nemôžu prevádzkovať súčasne.

Prašná vzdušnina z linky drvenia vratného zlomu a linky drvenia magnezitového slinku je odvádzaná samostatne na odprášenie do LF typu FKC 8/280 s celkovou filtračnou plochou 280 m<sup>2</sup> a projektovaným objemovým prietokom 12 240 m<sup>3</sup>.h<sup>-1</sup> a po odprášení je vypúšťaná do ovzdušia výdychom o výške 22,0 m. Prach odlúčený v LF sa vracia späť do zásobníkov podrveného vratného zlomu a podrveného magnezitového slinku.

Dopravné cesty prašných materiálov sú prachotesne zakapotované a prašná vzdušnina je odvádzaná na odprášenie.

**V časti I. Údaje o prevádzkach sa kapitola B. Opis prevádzok a technických zariadení na ochranu ovzdušia, vody a pôdy v prevádzkach na strane 10 integrovaného povolenia dopĺňa bodom B.1.2.11 s nasledovným znením:**

#### **B.1.2.11 Zariadenie na zhodnocovanie odpadov**

V prevádzke Závod Šamotáreň je vykonávané zhodnocovanie odpadov katalógové číslo 10 12 08 odpadová keramika, odpadové tehly, odpadové obkladačky a dlaždice a odpadová kamenina (po tepelnom spracovaní), O - ostatný, katalógové číslo 16 11 02 výmurovky a žiaruvzdorné materiály na báze uhlíka z metalurgických procesov iné ako uvedené v 16 11 01, O – ostatný, katalógové číslo 16 11 04 iné výmurovky a žiaruvzdorné materiály z metalurgických procesov iné ako uvedené v 16 11 03, O – ostatný, katalógové číslo 16 11 06 výmurovky a žiaruvzdorné materiály z nemetalurgických procesov iné ako

uvedené v 16 11 05, O - ostatný v maximálnom množstve 1500 t odpadu ročne na existujúcich výrobných zariadeniach, činnosťami, ktoré sú podľa prílohy č. 2 k zákonu č. 223/2001 Z. z. o odpadoch zaradené do kategórií:

R 5 Recyklácia alebo spätné získavanie iných anorganických materiálov,

R12 Úprava odpadov určených na spracovanie niektorou z činností R1 až R11,

R13 Skladovanie odpadov pred použitím niektorej z činností R1 až R12 (okrem dočasného uloženia pred zberom na mieste vzniku).

Pred samotným procesom recyklácie je odpadová keramika a odpadové výmurovky ako vstupná surovina dopravovaná železničnou dopravou vo vagónoch a automobilovou dopravou nákladnými automobilmi a je skladovaná v priestore skladovania vratného zlomu na vymedzenom priestore 70 m<sup>2</sup> vo výrobnej hale tunelových pecí, v zastrešenej hale s betónovou podlahou, ako aj vo vonkajšom sklade surovín o rozlohe 600 m<sup>2</sup> na spevnenej ploche. Pomocou dopravných ciest sú suroviny dopravené do deviatich betónových zásobníkov skladu surovín prevádzkového súboru Doprava a skladovanie surovín, uvedených v bode B.1.2.1 časť I. integrovaného povolenia. V prípade nutnosti dodrvenia odpadových výmuroviek sú tieto podrvené na linke vratného zlomu PS Triedenie, balenie a expedícia, uvedenej v bode B.1.2.6 časť I. integrovaného povolenia. Následne sa odpadové výmurovky melú v guľových mlynoch č. 1, č. 2 a č. 4. Preosiata odpadová keramika a odpadové výmurovky sú dopravené do vibračného triediča, kde sa triedia podľa vopred určenej zrnitosti. Odpadová keramika a odpadové výmurovky vyhovujúcej zrnitosti sú dopravené do piatich zásobníkov o objeme á 15 m<sup>3</sup> a nadsitný podiel je dopravený do troch zásobníkov nadsitného podielu PS Úprava surovín – sušenie, mletie, drvenie, uvedených v bode B.1.2.1 časť I. integrovaného povolenia. Upravené namleté suroviny sú dopravnými cestami linky 100 a 200 dopravené do oceľových zásobníkov príslušných miešačov zmesí. Miešanie surovín na výrobu finálneho výrobku sa zabezpečuje v miešačoch č. 1, č. 2, č. 3, č. 5, č. 6, č. 7, č. 9 a v miešači EIRICH RV15, uvedených v bodoch B.1.2.3 a B.1.2.3a časť I. integrovaného povolenia. Namiešaná zmes sa lisuje na lisoch uvedených v bode B.1.2.4 časť I. integrovaného povolenia. Sušenie a výpal týchto výliskov sa vykonáva na zariadeniach, uvedených v bode B.1.2.5 časť I. integrovaného povolenia.

**V časti I. Údaje o prevádzkach sa v kapitole B. Opis prevádzok a technických zariadení na ochranu ovzdušia, vody a pôdy v prevádzkach body B.2.2.1 a B.2.2.2 na stranách 12 - 14 integrovaného povolenia nahrádzajú nasledovným znením:**

#### **B.2.2.1 PS Doprava a skladovanie surovín**

Doprava voľne uložených vstupných surovín, ako sú elektrotavený magnezitový slinok, mŕtvo pálený magnezitový slinok, sintrovaný magnezit, tehliarenský slinok, odpadová keramika a odpadové výmurovky je zabezpečená železničnou dopravou vo vagónoch alebo automobilovou dopravou. Suroviny sú skladované podľa akosti v dvoch podzemných betónových zásobníkoch Z1 a Z2 o objeme 80 m<sup>3</sup>. Slinok, odpadová keramika a odpadové výmurovky sú uskladnené v zastrešenom sklade s betónovou podlahou. Slinok je zakrytý nepremokavou plachtou. Suroviny dovážané v big-bagoch o hmotnosti 1 tony sa skladujú v sklade surovín, do ktorého sa dopravuje pomocou vysokozdvížných vozíkov (ďalej tiež „VZV“). Živica sa dopravuje automobilovou dopravou v kontajneroch s objemom 800 l alebo v 200 l sudoch. Skladuje sa v priestoroch prípravne, kde sa dopravuje pomocou VZV.

Kontajnery sú uložené v záchytnej vani o objeme 0,3 m<sup>3</sup> a sudy sú uložené v záchytnej vani o objeme 0,3 m<sup>3</sup>. Vytvrdzovacia prísada a ďalšie vstupné suroviny, ako sú napr. pevný sulfíťový lúh, bentonit sa dopravujú železničnou alebo automobilovou dopravou v papierových vreciach na paletách. Skladujú sa v sklade surovín a pomocou VZV sa dopravujú k jednotlivým miešačom. Antioxidant sa dováža automobilovou dopravou v kovových sudoch o hmotnosti 40 kg alebo v 25 kg papierových vreciach a skladuje sa v skladoch surovín. K jednotlivým miešačom sa dopravuje pomocou VZV.

Z podzemného betónového zásobníka Z1 je slinok dopravený cez dvojcestnú klapku do dvoch oceľových skladovacích zásobníkov o objeme 80 m<sup>3</sup> starej prípravne slinku alebo pomocou dvojcestnej ručnej klapky priamo do cieľového medzizásobníka slinku nadsitného podielu o objeme 10 m<sup>3</sup>. Slinok sa môže v prípade potreby zo zásobníka Z1 dopraviť do piatich oceľových skladovacích zásobníkov o objeme 80 m<sup>3</sup> novej prípravne slinku, ktorá slúžia hlavne na skladovanie slinku z podzemného betónového zásobníka Z2.

Z podzemného betónového zásobníka Z2 je slinok dopravený do piatich skladovacích oceľových zásobníkov o objeme 80 m<sup>3</sup> novej prípravne slinku. Pomocou dvojcestnej elektroklapky sa v prípade potreby môže slinok dopraviť do dvoch oceľových skladovacích zásobníkov starej prípravne slinku.

Dopravné cesty prašných materiálov sú prachotesne zakapotované a prašná vzdušina je odvádzaná na odprašenie.

#### **B.2.2.2 PS Úprava surovín – drvenie, mletie a miešanie**

Úprava surovín v prevádzke sa vykonáva v starej a novej prípravni slinku.

Úprava surovín v starej prípravni slinku

##### **Drvenie a mletie**

Magnezitový slinok je z troch oceľových skladovacích zásobníkov dopravený do vibračného sitového triediča, v ktorom sa triedi na jednotlivé frakcie a skladuje sa v troch oceľových vyhrievaných prevádzkových zásobníkoch o objeme 3 m<sup>3</sup> a 2 m<sup>3</sup>. Nadsitný podiel a prebytok jednotlivých frakcií slinku sa uskladňuje v medzizásobníku nadsitného podielu, odkiaľ postupuje na drvenie do kladivkového drviča. Z kladivkového drviča je podrvený slinok dopravený opätovne do vibračného sitového triediča na vytriedenie a doplnenie jednotlivých zásobníkov alebo do oceľového prevádzkového zásobníka vratného zlomu. Na mletie slinkovej múčky sa využíva slinok z medzizásobníka nadsitného podielu, z ktorého je dopravený do vzduchového triediča, kde sa odtriedí jemný podiel od ostatných zrn. Slinková múčka sa uskladňuje vo vyhrievanom prevádzkovom oceľovom zásobníku o objeme 3 m<sup>3</sup>. Hrubšie podiely sú pásovým dopravníkom dopravované do prstencového mlyna, odkiaľ sa zomletý slinok vracia späť do vzduchového triediča. V prípade nedostatku slinkovej múčky v novej prípravni slinku, sa z prevádzkového zásobníka pomocou zvodu naplní prepravný kontajner. V tejto časti prípravne sa vykonáva úprava vratného zlomu, odpadovej keramiky a odpadových výmuroviek. Vybúrané zlomky, odpadová keramika a odpadové výmurovky, vratný zlom z vlastnej produkcie a tehly, ktorých parametre nezodpovedajú požadovaným kritériám, sa dávajú do čelust'ového drviča, z ktorého podrvený materiál postupuje na druhé drvenie do odrazového drviča. Podrvený vratný zlom, odpadová keramika a odpadové výmurovky frakcie 0 – 10 mm sa skladujú v skladovacom zásobníku o objeme 80 m<sup>3</sup>,

z ktorého je dopravený do prevádzkového zásobníka vratného zlomu. Takto upravený vratný zlom sa používa na ďalšie spracovanie, hlavne na výrobu hmôt na ošetrovanie konvertorov. Vratný zlom, odpadová keramika a odpadové výmurovky môžu byť dopravené aj do podzemného betónového zásobníka Z2.

#### Miešanie surovín

Z prevádzkových zásobníkov sú slinková múčka a vytriedené frakcie slinku a vratného zlomu dávkované do dvoch planetových miešačov. Grafit a hexametyléntetraamín sa po presnom navážení pridáva ručne do miešačov. Živica sa z kontajnera vypúšťa do skladovacieho zásobníka o objeme 0,8 m<sup>3</sup> vyhrievaného parou, z ktorého množstvo potrebné na jedno miešanie sa zo zásobníka odoberá do 50 l odmernej nádoby opatrenej plavákom a vyhrievanej parou. Živica je po navážení pomocou ventilov z odmernej nádoby vypúšťaná do jednotlivých miešačov. Po premiešaní je zmes vypúšťaná z miešačov cez vypúšťací uzáver a gumovým transportným dopravníkom dopravená do kontajnera, ktorý sa vypúšťa do predzásobníka lisu Bucher alebo sa kontajner so zmesou dopraví pred predzásobník lisu Laeis Bucher.

#### Úprava surovín v novej prípravni slinku

##### Drvenie a mletie

Elektrotavený slinok je z piatich oceľových skladovacích zásobníkov dopravený do vibračného sitového triediča, v ktorom sa triedi na jednotlivé frakcie a skladuje sa v troch v oceľových vyhrievaných prevádzkových zásobníkoch o objeme 3 m<sup>3</sup>. Nadsitný podiel slinku je skladovaný v oceľovom vyhrievanom prevádzkovom zásobníku nadsitného podielu o objeme 3 m<sup>3</sup> a prebytok jednotlivých frakcií je skladovaný v oceľovom vyhrievanom zásobníku prebytku o objeme 3 m<sup>3</sup>. V prípade naplnenia prevádzkového zásobníka prebytku je slinok dopravený do troch skladovacích zásobníkov pomocou dvojcestnej ručnej klapky. V prípade naplnenia prevádzkového zásobníka nadsitného podielu alebo poruchy kladivkového drviča sa môže nadsitný podiel dopraviť do jedného zo skladovacích zásobníkov. Elektrotavený slinok sa môže v prípade potreby triediť na vibračnom triediči starej prípravne slinku. Nadsitný podiel zo zásobníka nadsitného podielu sa drví v kladivkovom drviči, odkiaľ je dopravený späť do vibračného sitového triediča na vytriedenie a uskladnenie do jednotlivých zásobníkov.

Na prípravu múčky z elektrotaveného slinku sa používajú prebytočné frakcie z prevádzkového zásobníka prebytku, z ktorého je slinok podávaný do trubnatého kladivkového mlyna a namletá slinková múčka je dopravená do vyhrievaného prevádzkového zásobníka slinkovej múčky o objeme 5,0 m<sup>3</sup>.

##### Miešanie surovín

Z prevádzkových zásobníkov sú vytriedené frakcie slinku a slinková múčka elektronickou váhou dávkované do planetového miešača. K pripravenému slinku sa do miešača pridáva živica, grafit a hexametyléntetraamín. Živica sa z kontajnerov vypúšťa do dvojplášťového oceľového zásobníka vyhrievaného parou o objeme 1,4 m<sup>3</sup> prepojeného s odmernou nádobou vyhrievanou parou a opatrenej plavákom, z ktorej sa živica vypúšťa do miešača. Premiešaná zmes sa vypúšťa cez vypúšťací uzáver miešača do kontajnera, ktorý sa VVZ preváža do predzásobníka lisu Bucher alebo k predzásobníku lisu Laeis Bucher.

Slinok vytriedený a navážení v novej prípravni slinku sa môže v prípade potreby dopraviť do miešača starej prípravne slinku.



Dopravné cesty prašných materiálov sú prachotesne zakapotované a prašná vzdušnica je odvádzaná na odprášenie.

**V časti I. Údaje o prevádzkach sa kapitola B. Opis prevádzok a technických zariadení na ochranu ovzdušia, vody a pôdy v prevádzkach na strane 16 integrovaného povolenia dopĺňa bodom B.2.2.11 s nasledovným znením:**

#### **B.2.2.11 Zariadenie na zhodnocovanie odpadov**

V prevádzke Závod na výrobu magnéziových výrobkov je vykonávané zhodnocovanie odpadov katalógové číslo 10 12 08 odpadová keramika, odpadové tehly, odpadové obkladačky a dlaždice a odpadová kamenina (po tepelnom spracovaní), O - ostatný, katalógové číslo 16 11 02 výmurovky a žiaruvzdorné materiály na báze uhlíka z metalurgických procesov iné ako uvedené v 16 11 01, O – ostatný, katalógové číslo 16 11 04 iné výmurovky a žiaruvzdorné materiály z metalurgických procesov iné ako uvedené v 16 11 03, O – ostatný, katalógové číslo 16 11 06 výmurovky a žiaruvzdorné materiály z nemetalurgických procesov iné ako uvedené v 16 11 05, O - ostatný v maximálnom množstve 500 t odpadu ročne na existujúcich výrobných zariadeniach, činnosťami, ktoré sú podľa prílohy č. 2 k zákonu č. 223/2001 Z. z. o odpadoch zaradené do kategórií:

R 5 Recyklácia alebo spätné získavanie iných anorganických materiálov

R12 Úprava odpadov určených na spracovanie niektorou z činností R1 až R11

R13 Skladovanie odpadov pred použitím niektorej z činností R1 až R12 (okrem dočasného uloženia pred zberom na mieste vzniku).

Pred samotným procesom recyklácie – využitia ako vstupnej suroviny prebieha ich skladovanie a úprava. Odpadová keramika a odpadové výmurovky sú dopravované železničnou dopravou vo vagónoch a automobilovou dopravou nákladnými automobilmi. Sú skladované v zastrešenom prístrešku so spevnenou podlahou o rozlohe 80 m<sup>2</sup> v priestore vykládky surovín prevádzkového súboru Doprava a skladovanie surovín, uvedeného v bode B.2.2.1 časť I. integrovaného povolenia. Odpadová keramika a odpadové výmurovky upravené na čel'usťovom a odrazovom drviči sú skladované v prevádzkovom zásobníku vratného zlomu novej časti prípravne, resp. dopravené aj do podzemného zásobníka Z2 v rámci PS Úprava surovín – drvenie, mletie a miešanie, uvedenom v bode B.2.2.2 časť I. integrovaného povolenia. Upravené namiešané zmesi v rámci PS Úprava surovín sa lisujú na lisoch, uvedených v PS Lisovanie zmesi v bode B.2.2.4 časť I. integrovaného povolenia. Temperovanie týchto výliskov sa vykonáva na zariadeniach PS Vytvrdzovanie stavív, uvedených v bode B.2.2.5 časť I. integrovaného povolenia.

**V časti II. Podmienky povolenia sa v kapitole A. Podmienky prevádzkovania na strane 17 integrovaného povolenia dopĺňa bod A.3.3a s nasledovným znením :**

**A.3.3a** Prevádzkovateľ je oprávnený v prevádzke Závod Šamotáreň zhodnocovať odpady v maximálnom množstve 1500 t a v prevádzke Závod na výrobu magnéziových výrobkov zhodnocovať odpady v maximálnom množstve 500 t odpadu ročne zaradené podľa všeobecne záväzného právneho predpisu odpadového hospodárstva, ktorým sa ustanovuje katalóg odpadov (ďalej len „Katalóg odpadov“) pod katalógovými číslami:

- 10 12 08 odpadová keramika, odpadové tehly, odpadové obkladačky a dlaždice a odpadová kamenina (po tepelnom spracovaní), O – ostatný,
- 16 11 02 - výmurovky a žiaruvzdorné materiály na báze uhlíka z metalurgických procesov iné ako uvedené v 16 11 01, O – ostatný,
- 16 11 04 - iné výmurovky a žiaruvzdorné materiály z metalurgických procesov iné ako uvedené v 16 11 03, O – ostatný,
- 16 11 06 - výmurovky a žiaruvzdorné materiály z nemetalurgických procesov iné ako uvedené v 16 11 05, O – ostatný, tak ako je uvedené v bodoch B 1.2.11 a B.2.2.11 časť I. integrovaného povolenia činnosťami, ktoré sú podľa prílohy č. 2 k zákonu č. 223/2001 Z. z. o odpadoch zaradené do kategórií:
- R 5 Recyklácia alebo spätné získavanie iných anorganických materiálov,
- R12 Úprava odpadov určených na spracovanie niektorou z činností R1 až R11,
- R13 Skladovanie odpadov pred použitím niektorej z činností R1 až R12 (okrem dočasného uloženia pred zberom na mieste vzniku).

**V časti II. Podmienky povolenia sa v kapitole B. Emisné limity na strane 23 integrovaného povolenia nahrádza bod B.3.1 nasledovným znením :**

- B.3.1 Prevádzkovateľ je povinný zabezpečiť, aby ekvivalentná hladina hluku produkovaná prevádzkou neprekročila hodnoty ekvivalentnej hladiny A zvuku:
- pre kategóriu územia IV. – územie bez obytnej funkcie a bez chránených vonkajších priestorov, výrobné zóny, priemyselné parky, areály závodov
- pre deň (06:00 – 18:00 hod.)  $L_{Aeq,d,p} = 70$  dB
  - pre deň (18:00 – 22:00 hod.)  $L_{Aeq,d,p} = 70$  dB
  - pre deň (22:00 – 06:00 hod.)  $L_{Aeq,d,p} = 70$  dB
- a pre kategóriu územia II. – priestor pred oknami obytných miestností bytových a rodinných domov, priestor pred oknami chránených miestností školských budov, zdravotníckych zariadení a iných chránených objektov, rekreačné územie:
- pre deň (06:00 – 18:00 hod.)  $L_{Aeq,d,p} = 50$  dB
  - pre deň (18:00 – 22:00 hod.)  $L_{Aeq,d,p} = 50$  dB
  - pre deň (22:00 – 06:00 hod.)  $L_{Aeq,d,p} = 45$  dB.

**V časti II. Podmienky povolenia sa v kapitole D. Opatrenia na minimalizáciu, nakladanie, zhodnotenie, zneškodnenie odpadov bod D.1.1 na strane 23 integrovaného povolenia nahrádza nasledovným znením:**

- D.1.1 Prevádzkovateľ je oprávnený v prevádzkach Závod Šamotáreň a Závod na výrobu magnéziových výrobkov zhodnocovať odpady uvedené v bode A.3.3 a bode A.3.3a časť II. integrovaného povolenia a je povinný dodržiavať povinnosti prevádzkovateľa zariadenia na zhodnocovanie odpadov vyplývajúce zo všeobecne záväzných právnych predpisov odpadového hospodárstva.

**V časti II. Podmienky povolenia sa v kapitole D. Opatrenia na minimalizáciu, nakladanie, zhodnotenie, zneškodnenie odpadov na strane 23 integrovaného povolenia dopĺňajú body D.1.4, D.1.5 a D.1.6 s nasledovným znením:**

- D.1.4 Prevádzkovateľ je povinný prevádzkovať zariadenie na zhodnocovanie odpadov v prevádzkach Závod Šamotáreň a Závod na výrobu magnéziových výrobkov v súlade s aktualizovaným Prevádzkovým poriadkom zariadenia na zhodnocovanie odpadov vypracovaným podľa všeobecne záväzného právneho predpisu odpadového hospodárstva a s aktualizovaným technologickým reglementom - detailným technologickým predpisom vypracovaným v súlade so všeobecne záväzným právnym predpisom odpadového hospodárstva a s podmienkami integrovaného povolenia.
- D.1.5 Prevádzkovateľ je povinný dodržiavať bezpečnostné opatrenia pri prevádzke zariadenia na zhodnocovanie odpadov v prevádzkach Závod Šamotáreň a Závod na výrobu magnéziových výrobkov. V prevádzkach na zhodnocovanie odpadov musia byť umiestnené protipožiarne predpisy, opatrenia pre prípad havárie a prevádzkový poriadok pre zariadenie na zhodnocovanie odpadov, technologický reglement a plán preventívnych opatrení na zamedzenie vzniku škodlivých látok do životného prostredia a na postup v prípade ich úniku.
- D.1.6 Prevádzkovateľ je povinný odpad určený na zhodnocovanie v zariadení na zhodnocovanie odpadov skladovať tak, aby neboli prekročené kapacitné možnosti tohto zariadenia.

**V časti II. Podmienky povolenia sa v kapitole I. Požiadavky na spôsob a metódy monitorovania prevádzky a údaje, ktoré treba evidovať a poskytovať do informačného systému body I.3.1, I.3.2, I.4, I.6.3 a I.7.6 na stranách 30 - 32 integrovaného povolenia nahrádzajú nasledovným znením:**

- I.3.1 Prevádzkovateľ je povinný v prevádzkach Závod Šamotáreň a Závod na výrobu magnéziových výrobkov viesť a uchovávať evidenciu o množstve, druhu a pôvode odpadu prevzatého na zhodnotenie, o všetkých druhoch a množstve odpadov vznikajúcich v prevádzkach a o nakladaní s nimi na evidenčnom liste odpadu v súlade so všeobecne záväznými právnymi predpismi odpadového hospodárstva. Evidenciu je prevádzkovateľ povinný vykonávať priebežne.
- I.3.2 Prevádzkovateľ je povinný v prevádzkach Závod Šamotáreň a Závod na výrobu magnéziových výrobkov viesť evidenciu o množstve a druhu zhodnoteného odpadu v súlade so všeobecne záväzným právnym predpisom odpadového hospodárstva na Evidenčnom liste odpadu.
- I.4 Prevádzkovateľ je povinný zabezpečiť oprávnené meranie ekvivalentnej hladiny hluku v prevádzkach Závod Šamotáreň a Závod na výrobu magnéziových výrobkov a preukázať ním dodržanie podmienky B.3.1. časť II integrovaného povolenia do 31.12.2012.

I.6.3 Prevádzkovateľ je povinný uchovávať evidenčný list zariadenia na zhodnocovanie odpadu uvedeného v bode A.3.3 a A.3.3.a časť II. tohto rozhodnutia po celý čas prevádzky zariadenia a ešte 10 rokov po ukončení činnosti zhodnocovania odpadu.

I.7.6 Prevádzkovateľ je povinný podať hlásenie o zhodnotenom odpade a nakladaní s ním v prevádzkach Závod Šamotáreň a Závod na výrobu magnéziových výrobkov a vzniknutých odpadoch a o nakladaní s nimi v prevádzkach v súlade so všeobecne záväzným predpisom odpadového hospodárstva a zaslať ho do 31. januára nasledujúceho kalendárneho roka na príslušný obvodný úrad životného prostredia a IŽP Košice.

**Integrované povolenie s výnimkou zmien uvedených v tomto rozhodnutí ostáva v platnosti v plnom rozsahu.**

### **O d ô v o d n e n i e**

IŽP Košice ako príslušný orgán štátnej správy podľa § 9 a § 10 zákona č. 525/2003 Z. z. o štátnej správe starostlivosti o životné prostredie a o zmene a doplnení niektorých zákonov v znení neskorších predpisov a podľa § 28 ods. 1 písm. a) a podľa § 8 ods. 2 písm. c) bod 3 zákona č. 245/2003 Z. z. o IPKZ v spojení s § 8 ods. 7 zákona č. 245/2003 Z. z. o IPKZ, na základe konania vykonaného podľa zákona č. 245/2003 Z. z. o IPKZ a zákona č. 71/1967 Zb. o správnom konaní v znení neskorších predpisov vydáva zmenu integrovaného povolenia, ktorým bola povolená činnosť v prevádzke Závod Šamotáreň a Závod na výrobu magnéziových výrobkov na základe žiadosti prevádzkovateľa Refrako s. r. o., Vstupný areál U. S. Steel, 044 54 Košice, doručenej na IŽP Košice dňa 26.03.2010, doplnenej v dňoch 26.05.2010, 22.09.2011 a 27.10.2011.

Predmetom predloženej žiadosti prevádzkovateľa o zmenu integrovaného povolenia je udelenie súhlasu na prevádzkovanie zariadenia na zhodnocovanie odpadov podľa § 8 ods. 2 písm. c) bod 3 zákona č. 245/2003 Z. z. o IPKZ.

Žiadateľ k vydaniu zmeny integrovaného povolenia okrem žiadosti predložil:

- výpis z Obchodného registra Okresného súdu Košice I, Oddiel Sro, vložka č.: 13551/V,
- opatrenia pre prípad havárie,
- výpis z účtu o zaplatení správneho poplatku podľa zákona o správnych poplatkoch, položka 171a písm. b) vo výške 331,50 eur,
- záverečné stanovisko z posudzovania vplyvu na životné prostredie č. 1608/2011-3.4/bj vydané Ministerstvom životného prostredia SR podľa zákona č. 24/2006 Z. z. o posudzovaní vplyvov na životné prostredie a o zmene a doplnení niektorých zákonov v znení neskorších predpisov.

Dňom doručenia písomného vyhotovenia žiadosti o zmenu integrovaného povolenia na IŽP Košice bolo začaté správne konanie v súlade ustanoveniami § 12 zákona č. 245/2003 Z. z. o IPKZ.

IŽP Košice po preskúmaní predloženej žiadosti a priložených príloh zistil, že predmetná žiadosť neobsahovala náležitosti podľa § 11 ods. 1 zákona č. 245/2003 Z. z. o IPKZ, preto konanie v predmetnej veci prerušil rozhodnutím č. 5072-11471/2010/Hut/570850106 zo dňa 22.04.2010. Žiadateľ doplnil podanú žiadosť dňa 26.05.2010 o doklad o zaplatení správneho poplatku a požiadal IŽP Košice o predĺženie lehoty prerušenia konania do doby doručenia záverečného stanoviska z posudzovania vplyvu na životné prostredie Ministerstvom životného prostredia v súlade s § 29 ods. 4 zákona č. 71/1967 Zb. o správnom konaní v znení neskorších predpisov. Žiadateľ doplnil podanú žiadosť v súlade s predmetným rozhodnutím dňa 22.09.2011.

IŽP Košice predmetnú žiadosť podľa § 12 ods. 2 zákona o IPKZ posúdil a v súlade s ustanoveniami § 12 ods. 2 písm. a) zákona č. 245/2003 Z. z. o IPKZ upovedomil účastníkov konania Refrako s.r.o., Vstupný areál U. S. Steel, 044 54 Košice, Mestskú časť Košice - Šaca Železiarenská č. 9, 040 15 Košice a U. S. Steel Košice, s.r.o., Vstupný areál U. S. Steel, 044 54 Košice a dotknutý orgán Obvodný úrad životného prostredia Košice, štátnu správu odpadového hospodárstva (ŠSOH), Adlerova 29, 040 22 Košice listom č. 1226-27720/57/2011/Hut zo dňa 02.11.2011 o začatí konania, doručeným dňa 08.11.2011.

IŽP Košice na základe uvedeného podľa § 12 ods. 4 zákona č. 245/2003 Z. z. o IPKZ určil na vyjadrenie známym účastníkom konania a dotknutému orgánu 30 dňovú lehotu. Vzhľadom k tomu, že navrhovaná zmena nemá charakter podstatnej zmeny v činnosti prevádzky podľa § 8 ods. 7 zákona č. 245/2003 Z. z. o IPKZ, IŽP Košice upustil v súlade s § 22 ods. 5 zákona č. 245/2003 Z. z. o IPKZ od zverejnenia podanej žiadosti aj od ústneho pojednávania.

Dňa 22.09.2011 bolo na IŽP Košice doručené záverečné stanovisko z posudzovania vplyvu na životné prostredie č. 1608/2011-3.4/bj vydané Ministerstvom životného prostredia SR podľa zákona č. 24/2006 Z. z. o posudzovaní vplyvov na životné prostredie a o zmene a doplnení niektorých zákonov v znení neskorších predpisov, v ktorom je uvedené, že v súvislosti s navrhovanou činnosťou je potrebné:

- overenie hluku v prevádzke jednorázovým oprávneným meraním, či nedôjde k zmene hlukových pomerov v danej lokalite, meranie hluku vykonať v pracovnom a vonkajšom prostredí odborne spôsobilou osobou,
- zabezpečiť monitorovanie znečisťujúcich látok v ovzduší v zmysle platnej legislatívy,
- zabezpečiť monitorovanie kvalitatívnych a kvantitatívnych parametrov odpadových vôd a odpadov a porovnať ich s pôvodnými predpokladmi.

IŽP Košice posúdil odporúčanú podmienku záverečného stanoviska z posudzovania vplyvu na životné prostredie vo veci overenie hluku v prevádzkach jednorázovým oprávneným meraním a zapracoval ju do bodu I.4 časť II. integrovaného povolenia.

Podmienky záverečného stanoviska z posudzovania vplyvu na životné prostredie vo veci zabezpečenia monitorovania znečisťujúcich látok v ovzduší v zmysle platnej legislatívy a podmienky zabezpečenia monitorovania kvalitatívnych a kvantitatívnych parametrov odpadových vôd sú uložené v časti II. Podmienky povolenia, v kapitole I. Požiadavky na spôsob a metódy monitorovania prevádzky a údaje, ktoré treba evidovať a poskytovať do informačného systému, integrovaného povolenia.

Dňa 14.12.2011 bolo na IŽP Košice doručené stanovisko Mestskej časti Košice – Šaca so sídlom Železiarenskej č. 9, 040 15 Košice - Šaca listom č. 1848-2/2011/Iž zo dňa 01.12.2011, v ktorom bolo uvedené, že s vydaním zmeny integrovaného povolenia súhlasí.

Dňa 18.11.2011 bolo na IŽP Košice doručené vyjadrenie Obvodného úradu životného prostredia Košice, Adlerova 29, 040 22 Košice, ŠSOH listom č. ŠSOH 2011/02776-2 zo dňa 14.11.2011, v ktorom bolo uvedené, že nemá námietky k vydaniu zmeny integrovaného povolenia.

Súčasťou konania o zmene integrovaného povolenia podľa § 8 ods. 2 zákona č. 245/2003 Z. z. o IPKZ bolo konanie :

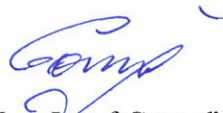
a) v oblasti odpadov

- o udelenie súhlasu na prevádzkovanie zariadenia na zhodnocovanie odpadov podľa § 8 ods. 2 písm. c) bod 3 zákona č. 245/2003 Z. z. o IPKZ.

IŽP Košice na základe preskúmania a zhodnotenia predloženej žiadosti a vyjadrení dotknutých orgánov zistil, že povolenie predmetnej zmeny integrovaného povolenia prevádzky neovplyvní nepriaznivo stav celkovej ochrany životného prostredia podľa zákona č. 245/2003 Z. z. o IPKZ, a preto rozhodol tak, ako je uvedené vo výrokovej časti tohto rozhodnutia.

**Poučenie:** Proti tomuto rozhodnutiu podľa § 53 a § 54 zákona č. 71/1967 Zb. o správnom konaní v znení neskorších predpisov možno podať na Slovenskú inšpekciu životného prostredia, Inšpektorát životného prostredia Košice, odbor integrovaného povoľovania a kontroly odvolanie do 15 dní odo dňa doručenia písomného vyhotovenia rozhodnutia účastníkovi konania. Ak toto rozhodnutie po vyčerpaní prípustných riadnych opravných prostriedkov nadobudne právoplatnosť, jeho zákonnosť môže byť preskúmaná súdom.



  
Mgr. Jozef Gornaľ  
riaditeľ inšpektorátu

**Doručuje sa:**

1. Refrako s. r. o., Vstupný areál U. S. Steel , 044 54 Košice
2. U. S. Steel Košice, s.r.o., Vstupný areál U. S. Steel, 044 54 Košice
3. Mestská časť Košice – Šaca, zastúpená starostom, Železiarenská 9, 040 15 Košice

**Na vedomie:**

Obvodný úrad životného prostredia Košice, ŠSOH, Adlerova 29, 040 22 Košice